**Zápis ke studiu bakalářských studijních programů**

Řádný zápis ke studiu bude probíhat v hlavní budově Přírodovědecké fakulty, 17. listopadu 12, Olomouc, podle následujícího harmonogramu:

Uchazeči, kteří byli přijati na negarantované kombinace, se dostaví k zápisu ve dnech dvouoborových zápisů.

**26. 8. 2019 v 9:00 hodin**

**učebna č. 2001**  Matematika-ekonomie se zaměřením na bankovnictví/pojišťovnictví, Informatika
**učebna č. 3003**  Aplikovaná fyzika, Biofyzika (specializace Obecná biofyzika, Molekulární biofyzika), Nanotechnologie
**učebna č. 5006** Environmentální geologie, Regionální geografie

**učebna č. 5007**  sdružené studium (prezenční a kombinované) vyjma mezifakultního v programech: Biologie a environmentální výchova pro vzdělávání maior, Fyzika pro vzdělávání maior, Geologie a ochrana životního prostředí pro vzdělávání maior, Chemie pro vzdělávání maior , Informatika pro vzdělávání maior, Matematika pro vzdělávání maior

**27. 8. 2019 v 9:00 hodin**

**učebna č. 2001**  sdružené studium mezifakultní (prezenční a kombinované) s Pedagogickou a Filozofickou fakultou UPOL

**učebna č. 2005**  Geoinformatika a geografie, Mezinárodní rozvojová a environmentální studia

**učebna č. 2006**  Obecná fyzika a matematická fyzika, Optika a optoelektronika, Digitální a přístrojová optika, Přístrojová a počítačová fyzika

**učebna č. 3003** Aplikovaná statistika, Diskrétní matematika, Matematika a její aplikace, Ekologie a ochrana životního prostředí

**učebna č. 5007** Biochemie, Bioinformatika, Biotechnologie a genové inženýrství

**28. 8. 2019 v 9:00 hodin**

**učebna č. 2001**  Bioanorganická chemie, Nanomateriálová chemie, Chemie, Aplikovaná chemie, Bioorganická chemie a chemická biologie
**učebna č. 2005**  Experimentální biologie, Biologie a ekologie
**učebna č. 5007**  sdružené studium (prezenční a kombinované) vyjma mezifakultního v programech: Biologie pro vzdělávání maior, Geografie pro vzdělávání maior

**29. 8. 2019 v 9:00 hodin**

**učebna č. 2001**  Aplikovaná informatika – prezenční studium

**učebna č. 2005**  Aplikovaná informatika – kombinované studium
**učebna č. 3003**  Molekulární a buněčná biologie, Optometrie

**K zápisu si, prosím, přineste:**

* rozhodnutí o přijetí ke studiu/oznámení o splnění kritérií pro přijetí ke studiu
* ověřenou kopii maturitního vysvědčení (stačí ověřené SŠ), uchazeči, kteří již kopii maturitního vysvědčení dodali se zkrácenou verzí e-přihlášky, prosím, aby si s sebou přinesli originál maturitního vysvědčení
* ověřené kopie maturitních vysvědčení prosím neposílejte poštou, ale **přineste s sebou** až k řádnému zápisu
* pokud absolvujete maturitní zkoušku v podzimním termínu a **nemáte** ještě **maturitní vysvědčení**, přijďte i tak na zápis v **řádném** termínu
* cizinci (mimo SR) dodají doklad o nostrifikaci zahraničního vysvědčení
* občanský průkaz/cestovní pas
* 1 fotografii
* psací potřeby

**Pokud ve stanoveném termínu bez omluvy neprovedete zápis, budeme mít za to, že o studium na naší fakultě již nemáte zájem.**

**Zápis ke studiu navazujících magisterských studijních programů**

Řádný zápis ke studiu bude probíhat **30. srpna 2019 v 9:00 hodin** v hlavní budově Přírodovědecké fakulty UP, tř. 17. listopadu 12, Olomouc.
Pro ty, kteří budou skládat státní závěrečné zkoušky v srpnovém/zářijovém termínu, bude termín zápisu **11. září 2019**.

Uchazeči, kteří byli přijati na negarantované kombinace, se dostaví k zápisu v den dvouoborových zápisů.

**30. srpna 2019 v 9:00 hodin**

**učebna č. 2001**  obory Biochemie, Bioinformatika, Optometrie, Botanika, Hydrobiologie, Molekulární a buněčná biologie, Zoologie, Experimentální biologie, Experimentální biologie rostlin; programy Biotechnologie a genové inženýrství, Fytopatologie

**učebna č. 3003**  obory Geoinformatika, Mezinárodní rozvojová studia, Foresight for Environment and Development, Regionální geografie; program Environmentální geologie

**učebna č. 2005**  obory Biochemie, Bioinformatika, Anorganická chemie, Organická chemie, Analytická chemie, Fyzikální chemie, Materiálová chemie, Bioorganická chemie a chemická biologie, Bioanorganická chemie, Optika a optoelektronika, Biofyzika; programy Aplikovaná fyzika, Nanotechnologie, Obecná fyzika a matematická fyzika, Digitální a přístrojová optika

**učebna č. 2006**  sdružené studium navazující (dříve dvouoborové), jednooborové kombinované (Učitelství matematiky pro SŠ, Učitelství deskriptivní geometrie pro SŠ)

**učebna č. 3005**  obory Diskrétní matematika, Matematika a její aplikace, Aplikace matematiky v ekonomii, Ochrana a tvorba krajiny, Ekologie a ochrana životního prostředí; programy Informatika, Aplikovaná informatika

**K zápisu si prosím přineste:**

* ověřenou kopii bakalářského diplomu (týká se studentů, kteří jsou z jiné fakulty a nezaslali ji se zkrácenou verzí e-přihlášky)
* kopii Diploma Supplement doloží jen studenti z jiné VŠ
* občanský průkaz
* 1 fotografii
* psací potřeby
* sdělení o splnění kritérií pro přijetí ke studiu

**Pokud ve stanoveném termínu bez omluvy neprovedete zápis, budeme mít za to, že o studium na naší fakultě již nemáte zájem.**

**Zápis ke studiu doktorských studijních programů**

Řádný zápis ke studiu bude probíhat **30. srpna 2019 v 9:00 hodin** v učebně 5.007, v hlavní budově Přírodovědecké fakulty UP, tř. 17. listopadu 12, Olomouc.

**K zápisu si prosím přineste:**

* ověřenou kopii magisterského diplomu včetně Diploma Supplement (týká se studentů, kteří jsou z jiné fakulty), popř. obyčejnou kopii magisterského diplomu (týká se studentů, kteří jsou z naší fakulty)
* občanský průkaz
* 1 fotografii
* psací potřeby

**Pokud ve stanoveném termínu bez omluvy neprovedete zápis, budeme mít za to, že o studium na naší fakultě již nemáte zájem.**